



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIV a IAB) /*

* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIV and IAB) /*

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba/Notifikovaná osoba

Authorized Body, Notified Body

Oznámený subjekt č. 2378

Zpráva o dozoru nad posouzeným systémem řízení výroby

č. IZP 2378–CPR–087.730.2023

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se zrušuje směrnice Rady 89/106/EHS.

Držitel certifikátu:

Název: MIVOKOR s.r.o.
Sídlo: Komenského 114, 588 13 Polná, Česká republika
Provoz: Komenského 114, 588 13 Polná, Česká republika
IČ: 262 85 444

Název výrobku: Konstrukční ocelové stavební díly, dílce, sestavy a konstrukce třídy provedení EXC3 dle EN 1090-2:2018.

Číslo certifikátu: 2378 – CPR – 087.730.2023


Datum dozoru: 27. 3. 2023

Posouzení provedl:

Vedoucí posuzovatel: Ing. Vladimír Kudělka Ph.D.
Posuzovatel: ---

Vydáno dne: 3. 4. 2023




Ing. Jan Opletal
zástupce vedoucího oznámeného subjektu
TESYDO, s.r.o.

Zprávu o posouzení nelze bez souhlasu notifikované osoby a klienta reprodukovat jinak než v celku.

Průběh dozoru nad systémem řízení výroby:

1. Výrobce:

Název: MIVOKOR s.r.o.
Sídlo: Komenského 114, 588 13 Polná, Česká republika
Provoz: Komenského 114, 588 13 Polná, Česká republika
IČ: 262 85 444

2. Údaje o výrobku:

Název výrobku: Konstrukční ocelové stavební díly, dílce, sestavy a konstrukce třídy provedení EXC3 podle EN 1090-2:2018.

Popis a použití výrobku: Konstrukční ocelové stavební díly, dílce, sestavy a konstrukce třídy provedení do EXC3 v rozsahu - výroba:

Přehled použitých metod svařování (dle EN ISO 4063):	111, 135
Skupina/y základních materiálů (dle TNI CEN ISO/TR 15608):	1.1, 1.2, 1.4
Odpovědní pracovníci svářečského dozoru (dle EN ISO 14731):	Ing. Miroslav Néma (EWE/CZ 00139)
Označení shody CE (dle EN 1090-1:2009+A1:2011)	ZA 3.2 - ZA 3.5

3. Normy/předpisy a požadavky vztahující se k posuzování systéme řízení výroby:

EN 1090-1:2009+A1:2011, Provádění ocelových konstrukcí a hliníkových konstrukcí - Část 1: Požadavky na posouzení shody konstrukčních dílců.

EN 1090-2:2018, Provádění ocelových konstrukcí a hliníkových konstrukcí - Část 2: Technické požadavky na ocelové konstrukce.

4. Seznam podkladů použitých při dozoru:

Dokumentace systému managementu kvality:

- Certifikát pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2,
- Certifikát způsobilosti výrobce dle EN 1090-2.

Dokumentace SRV:

- Organizační směrnice,
- Technická dokumentace k zakázce:
 - Výkresová dokumentace,
 - Kusovník dílců,
 - Plán kontrol a zkoušek,
 - Svářečský plán,
 - Seznam základních materiálů,
 - Seznam přídatného materiálu,
 - Inspekční certifikáty základních a přídatných materiálů použitých při výrobě,
 - Kvalifikace svářečů (certifikáty svářečů),

- Certifikáty pracovníků nedestruktivního zkoušení (NDT) dle EN ISO 9712,
 - Kvalifikace svářečského dozoru,
 - Protokoly a záznamy o zkouškách provedených výrobcem,
 - Specifikace postupu svařování – WPS dle ČSN EN 15609-1,
 - Protokoly o stanovení a kvalifikaci postupu svařování – WPQR dle ČSN EN 15614-1,
- Soupis technických norem a ostatních technických specifikací,
 - Soupis strojů a zařízení pro svařování,
 - Záznamy o provedených revizích strojů a zařízení,
 - Seznam pracovních měřidel,
 - Evidenční karty měřidel,
 - Kalibrační listy měřidel.

5. Informace o předchozím dozoru:

Při předchozím dozoru nebyly zaznamenány žádné neshody ani připomínky.

6. Způsob a rozsah dozoru

Jedná se o třetí dozor nad certifikovaným systémem řízení výroby. Byl proveden pravidelný dozor, posouzení a hodnocení systému řízení výroby v rozsahu stanoveném v EN 1090-1:2009+A1:2011.

7. Výsledek dozoru systému řízení výroby

Byla prověřena technická dokumentace výrobce a doklady o provedených zkouškách, kalibraci měřících přístrojů, ověřena správnost dokladů vstupních materiálů a výrobních postupů.

Při posuzování systému řízení výroby bylo postupováno dle kritérií uvedených v EN 1090-1:2009+A1:2011. Neshody při dozoru nebyly zjištěny.

8. Dodržování podmínek platnosti certifikátu

Změny ve výrobě nebyly zjištěny a u výrobce nedošlo ke změně okolností, za kterých bylo Osvědčení vydáno.

9. Závěr

Při dozoru bylo zjištěno, že systém výroby odpovídá technické dokumentaci, je prováděn v souladu s EN 1090-1:2009+A1:2011 a zajišťuje dosažení a udržování deklarovaných vlastností výrobku.

Pozn. 1: Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

Projednáání závěru z posouzení se žadatelem:

- Se závěry posouzení a s obsahem této zprávy byl seznámen pověřený pracovník žadatele:

..... (Jméno, funkce a podpis)

- Se závěry souhlasí/nesouhlasí*. Pokud nesouhlasí, jeho připomínky jsou připojeny jako příloha této zprávy.

* - nehodící se škrtněte.

V případě nezaslání vyjádření do 14 dnů od obdržení Zprávy ze strany hodnocené organizace, považuje vedení oznámeného subjektu výsledek Zprávy za přijatý hodnocenou organizací.

